

Zusammenlegung von Hydraulik und Motorinvertertechnologie

Preisgekrönt:
Entdeckerprijs für Technologie der japanischen
Wissenschaftsgesellschaft für Öl-Luftdruck.
Zum 21. Mal öffentliche Anerkennung für
ausgezeichnete Energiespargeräte.
Auszeichnung durch den Vorstand der Vereinigung
des japanischen Industriemaschinenverbandes



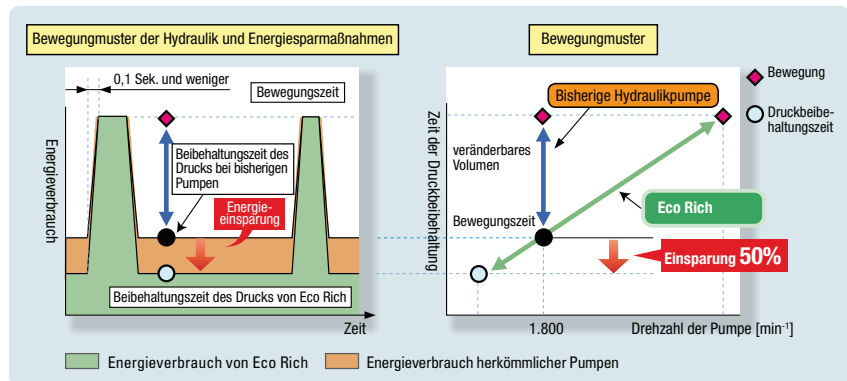
Die Möglichkeit mehr als 50% an Energie einzusparen (Unter Beibehaltung des Drucks. Von Daikin entwickelt.)

- ◆ Aufgrund der Verringerung der Drehzahl des Motors unter Beibehaltung des Drucks wird auf breiter Ebene Energie eingespart.
- ◆ Die von uns eigens entwickelte Hochleistungs-SR-Motorsteuerung verwendet eine kleinformatige Pumpe mit festgesetztem Volumen.

Hohe Reaktionsfreudigkeit

- ◆ Sondermotor SR mit kleiner Trägheit und hohem Drehmoment bei niedriger Geschwindigkeit und Inverter mit hoher Reaktionsfreudigkeit.
- ◆ Bisherige Pumpe mit veränderbarem Volumen und gleichrangige und höhere Reaktionsfreudigkeit (unter Beibehaltung des Drucks ↔ Betriebszeit des höchsten Flussvolumens bis zu 0,1 Sek.).

Energiesparmechanismus



Spezifikation und Anwendungsbedingungen

Maschinenbezeichnung	EHU14-L04	EHU25-L04	EHU25-L07	EHU25-M07	EHU30-M07	
Höchster angewandter Druck (bar)	40		70		60	
Druckangleichungsbereich (bar)	15-35		15-70		15-60	
Größte Fließmenge ¹⁾ (l/min)	14,0	25,0		28,5		
Bereich der verwendeten Fließmenge ¹⁾ (l/min)	4,0-14,0	5,0-25,0		5,0-28,5		
Elektromotorvolumen (kW)	0,75 kW	1,5 kW	2,2 kW	2,8 kW		
Öltankvolumen (l)	10					
Stromquelle	AC3 200V 50Hz/200V 60Hz/220V 60Hz (zulässige Stromschwankung ±10%)					
Externes Eingabesignal	Nicht vorhanden		1 Punkt, Optokoppler isoliert, DC 24V (höchstens DC 27V) 5mA/1 ch			
Externes Ausgabesignal	Digital	1 Punkt, Optokoppler isoliert, Open Collector Ausgabe, bis zu DC 24V 30 mA				
	Kontaktpunktausgabe	1 Punkt, Relaisausgabe, Kontaktpunktvolumen: DC 12V/24V oder AC 100V 50Hz/100V/60Hz max. 1A				
Festgelegter Stromkreiswert	200V/50 Hz (A)	7,3	7,9	5,7	9,1	9,6
	200V/60 Hz (A)	7,3	7,9	5,7	9,1	9,6
	220V/60 Hz (A)	7,0	7,5	5,3	8,5	8,7
No-fuse-breaker Einstellwert (A)	15					
Gewicht (kg) ohne Hydraulikflüssigkeit	43	45		46		
Standardfarben	schwarz					
Verwendetes Öl ²⁾	Spezialhydrauliköl der Mineralölgruppe/Verschleißbeständiges Hydrauliköl • Viskositätsgrad: ISO VG 32-68 • Viskositätsbereich: 15-400 mm ² /s (empfohlen sind 20-200 mm ² /s) • Verunreinigungsgrad: innerhalb des Bereichs NAS Stufe 10					
Öltanktemperatur	0° C-60° C (empfohlen 15° C-50° C)					
Umgebende Temperatur	0° C-35° C					
Beibehaltung der umgebenden Temperatur	-20° C-60° C					
Luftfeuchtigkeit	Bis zu 85 % RH (ohne kondensierte Feuchtigkeit)					
Aufstellungsort	Im Raum (auf jeden Fall mit Schrauben zu befestigen)					
Standardmaß	1000 mm und weniger					
Sonstiges	Auf jeden Fall einen Abschaltkreis und Fehlstromschutzschalter verwenden					

¹⁾ Die Fließmenge ist der theoretische Wert und nicht der garantierte Wert.

²⁾ Das zu verwendende Öl darf weder wasserlöslich noch synthetisch sein, sondern der Mineralölgruppe angehören.

³⁾ Das Gerät verfügt im Inneren über Sicherheitsventile.